

 **BEKA**  
*construyendo soluciones!*



 **CATÁLOGO 2026**



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



**Putzmeister**



**Be Energy**  
Energías Sustentables

**GRUPO EMIN**



[WWW.BEKA.CL](http://WWW.BEKA.CL)

# NOSOTROS

Con una trayectoria de más de 15 años, BEKA ha consolidado su presencia en el mercado chileno a lo largo de más de una década, destacándose en los sectores de minería e infraestructura. Nuestra experiencia nos ha permitido soluciones integrales, confiables y de calidad que facilitan la continuidad operacional de nuestros clientes.

## MARCAS REPRESENTADAS



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

Reconocida por su innovación y calidad en equipos de construcción y compactación.



**Putzmeister**

Especializada en soluciones de bombeo y proyección de hormigón, yeso, mortero y shotcrete.



Destacada por sus motores diésel de alta eficiencia y durabilidad.

Nuestra propuesta de valor se basa en establecer relaciones de confianza y cercanía con nuestros clientes, proporcionando soluciones integrales y sostenibles que impulsan su crecimiento. Nos guiamos por nuestros valores fundamentales:

- Valor por la vida
- Integridad y ética
- Excelencia

En BEKA, entendemos que el éxito de nuestros clientes es nuestro éxito. Por ello, nos comprometemos a ofrecer un acompañamiento personalizado, asegurando que cada solución esté alineada con sus necesidades y desafíos operativos.

**Impulsamos el desarrollo con soluciones innovadoras y sostenibles.**



# ÍNDICE

## Equipos Cero Emisión

Vibrador interno a batería	4
Apisonador a batería	4
Placa unidireccional a batería	5
Torre de vigilancia solar	5
Torre de iluminación solar	5
Potenciador generador híbrido	6
Solar Roof	7

## Equipos para Compactación

Apisonadores	8
Placas unidireccionales	8
Placas reversibles	8
Rodillos doble tambor	9
Rodillo control remoto	9
Rodillos tándem	9

## Equipos para Hormigón y Concreto

Vibradores internos	10
Vibradores externos	10
Reglas vibratorias	11
Cortadora de pavimento y asfalto	11
Alisadora de pavimento	11
Betoneras	12

## Equipos de Movimiento de Tierra

Mini excavadoras	12
Dumpers	12
Mini cargadores sobre oruga	13
Cargadores frontales	13

## Equipos de Generación

Torres de iluminación	13
Multifuncional 4 en 1	14
Generadores bencineros	14
Generadores diésel	15
Motobombas de agua bencineras	15
Motobombas de agua diésel	15
Motobombas de agua sumergibles	15

## Equipos de Apoyo para la Construcción

Compresor eléctrico	16
Compresores diésel	16

## Equipos para Mortero y Yeso Proyectado

Bombas mezcladoras	17
--------------------	----

## Equipos para Bombeo y Transporte de Hormigón

Bombas estacionarias	17
Autobombas	18
Mixkret	19
Wetkret	19

## Arriendo de Equipos y Maquinaria **20**

## Repuestos, Motores, Tuberías y Accesorios **22**

## Servicio Técnico **23**



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



**Be Energy**  
Energías Sustentables

BEKA aportando con la reducción de la huella de carbono, ofrece al mercado su línea de equipos cero emisión, cuya principal característica es su funcionamiento completamente libre de emisiones, sin gases de escape y menos ruido haciendo el trabajo más amigable con el medio ambiente.

## VIBRADOR INTERNO A BATERÍA

El vibrador interno a batería sin cable garantiza al usuario la máxima flexibilidad en la obra al compactar el hormigón en encofrados y andamios. Una gran libertad de movimiento y mayor radio de trabajo, ya que no tiene que tirar de un cable eléctrico. Su batería recargable proporciona la energía necesaria para un día de trabajo.

Modelo	ACBe
Corriente nomina	20 A
Tensión nominal	51V
Peso con/sin batería	13,5 / 4,2 kg
Potencia	0,79 kw
Duración batería	Hasta 4 horas



## APISONADOR A BATERÍA

Con el apisonador a batería, el usuario trabaja completamente sin emisiones, no sólo supone una ventaja en la compactación del suelo en zanjas y centros urbanos, sino que también alivia la carga sobre el operador y el medio ambiente en todas las obras.



Modelos	AS60e
Tamaño del pisón B	280 x 340 mm
Peso de servicio	61,5 kg
Régimen de percusión	680 1/min
Rendimiento superficial	174 m <sup>2</sup> /h
Fuerza de impacto	17 kN
Duración batería	Hasta 1,5 horas

## PLACA UNIDIRECCIONAL A BATERÍA

Es una placa eléctrica de alto rendimiento, ideal para trabajos en entornos sensibles a emisiones y ruido. Con batería de larga duración, arranque sin esfuerzo y mantenimiento reducido, ofrece una compactación eficiente y uniforme en suelos granulares y adoquines. Su diseño ergonómico y libre de cables garantiza mayor movilidad y facilidad de uso en cualquier obra.

Modelos	APS2050e
Rendimiento superficial	750 m <sup>2</sup> /h
Fuerza centrífuga	20 kN
Peso de servicio	86,7 kg
Capacidad de ascenso	46,6%
Ancho de trabajo	500 mm
Frecuencia	98 Hz
Duración batería	1,5 horas



## TORRE DE VIGILANCIA SOLAR

Permite una vigilancia de 24 horas a día. Además, registra y almacena los videos para posterior uso. La torre solar de vigilancia, está hecha para que pueda prevenir; robos, asaltos y proporcionar seguridad en lugares remotos. Es fabricada según los requerimientos del cliente, cuenta con cámaras de seguridad con grado < IP65, conexión a red wifi y una autonomía de 48 horas.

**Compact**



Modelos	Compact	Master Line
Altura	7 metros	9 metros
Cobertura	100 metros	180 metros
Memoria de respaldo	128 GB	128 GB + 1TB a 8TB
Mástil	Telescópico	Abatible/Telescópico
Paneles	3 unidades	4 unidades

## TORRE DE ILUMINACIÓN SOLAR

Es una torre versátil que entrega capacidad de iluminación suficiente para espacios de trabajo limitado. Tiene una autonomía de 32 horas, un mástil de 7 o 9 metros, estructura galvanizada y 4 proyectores de 50 o 100 watts 175-180 lm/watts (desde 35.000 hasta 72.000 lúmenes).

Modelos	Compact	Master Line
Altura Mástil	7 metros	7 metros
Mástil	Telescópico	Abatible/Telescópico
Paneles	450 w	450 w
Autonomía	32 horas	32 horas
Paneles	3 unidades	4 unidades
Montaje	Horquilla y Pluma	Horquilla y Pluma



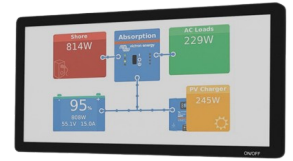
**Master Line**



Líderes en Innovación de Soluciones Solares con fabricación de equipos nacionales. A la vanguardia en Energía Renovables No Convencionales, a través de sus soluciones móviles.

## POTENCIADOR GENERADOR HÍBRIDO

Solución híbrida que combina energías renovables con almacenamiento en baterías, asegurando autonomía energética y optimización del consumo. Flexible y escalable, se adapta a distintos niveles de demanda, reduciendo costos y maximizando el uso de fuentes limpias.



Gestión de rendimiento de energía mediante una App.

Modelos	15kw	45kw	90kw
Energía	Storage	Storage	Storage
Batería	Litio	Litio	Litio
Alimentación	Monofásica/Trifásica	Monofásica/Trifásica	Monofásica/Trifásica
Monitoreo	Cerbo GX	Cerbo GX	Cerbo GX
Montaje	Horquilla, Pluma, Mano acople	Horquilla, Pluma, Mano acople	Horquilla, Pluma, Mano acople
Kit Minero	Incluido	Incluido	Incluido

**Kit Minero:** Traba tuercas, Traba ruedas, Cintas reflectantes, Extintor, Corta corriente, Parada de emergencia.



Se conecta a tu generador, optimizando el uso de energía y disminuyendo hasta un 80% el consumo de diésel.

### ENERGÍA COMBINADA

Combina fuentes de energía renovable (como solar o eólica) con almacenamiento en baterías, ofreciendo una solución eficiente y sostenible para la generación de energía.

### AUTONOMÍA ENERGÉTICA

Permite almacenar energía para su uso posterior, garantizando un suministro continuo incluso cuando las fuentes renovables no están disponibles, como durante la noche o en días nublados.

### OPTIMIZACIÓN DEL CONSUMO

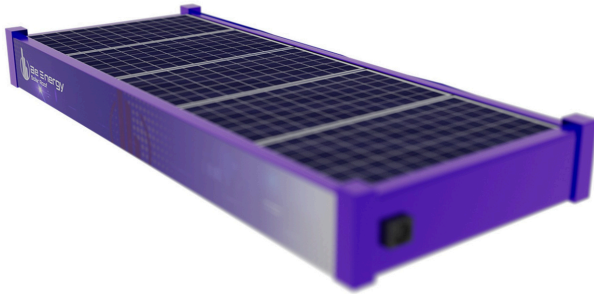
Gestiona de manera inteligente la energía almacenada y la generación, reduciendo costos al aprovechar al máximo la producción de energía renovable y evitando el uso de fuentes tradicionales.

### FLEXIBILIDAD Y ESCALABILIDAD

Puede adaptarse a diferentes necesidades de consumo energético, desde pequeñas instalaciones hasta grandes proyectos, permitiendo la expansión según los requerimientos de energía.

## SOLAR ROOF

El Solar Roof es un sistema integrado que combina paneles solares y baterías en un diseño de techo falso, permitiendo una instalación rápida y sencilla sin necesidad de infraestructura compleja. Esta solución estética y funcional es ideal para viviendas y oficinas, ofreciendo independencia energética al almacenar la energía solar capturada para su uso en cualquier momento, incluso en ausencia de luz solar.



Modelos	20 Pies	40 Pies
Energía	Solar	Solar
Paneles	550w	550w
Cantidad Paneles	5 unidades	10 unidades
Inversor	5kw	10kw
Capacidad	4 puestos trabajo	4 puestos trabajo
Montaje	Horquilla, Pluma	Horquilla, Pluma
Inclinación	45°	45°



Su capacidad modular permite energizar oficinas, comedores, baños y más, sin depender de generadores diésel.

### INSTALACIÓN

Gracias a su sistema plug and play, el Solar Roof se instala fácilmente sin necesidad de una infraestructura compleja, permitiendo un montaje rápido.

### INTEGRACIÓN

Combina paneles solares y baterías en un único sistema, capturando y almacenando energía solar para su uso en cualquier momento, mejorando la eficiencia energética.

### DISEÑO

Su diseño de techo falso permite una integración estética en el espacio, sin comprometer la funcionalidad, ideal para viviendas y oficinas.

### AUTONOMÍA

Almacena energía en las baterías integradas, lo que asegura un suministro constante de energía, incluso cuando no hay sol, garantizando una mayor independencia de la red eléctrica.



## APISONADORES

Con los apisonadores de Wacker Neuson BS68-4A bencinero y DS70 a diésel completará su flota de equipos. Son máquinas de diseño bien equilibrado, dimensiones compactas y un bajo nivel de emisión de CO. Es un equipo excelente para la compactación de suelos cohesivos, mezclados y de granulometría gruesa.

Modelos	BS68-4A	DS70
Tamaño del pisón B	280 x 340 mm	330 x 340 mm
Peso de servicio	72 Kg	85 Kg
Régimen de percusión	656 1/min	667 1/min
Rendimiento superficial	148 m <sup>2</sup> /h	174 m <sup>2</sup> /h
Tipo de motor	Honda GXR 120	Yanmar L48
Fuerza de impacto	18 kN	21 kN
Combustible	Bencina	Diésel



**DS70**



**BS68-4A**

## PLACAS UNIDIRECCIONALES

Son equipos compactos y eficientes, ideales para la compactación de asfalto, adoquines y suelos mixtos, incluso en espacios reducidos. Su diseño robusto y maniobrabilidad facilitan su uso en proyectos de construcción de caminos, jardinería y paisajismo.



Modelos	BPS2050G-c
Rendimiento superficial	900 m <sup>2</sup> /h
Marcha de avance	30 m/min
Fuerza centrífuga	20 kN
Peso de servicio	95 Kg
Potencia nominal	4,4 kw
Capacidad de ascenso	30 %

## PLACAS REVERSIBLES

Las placas vibratorias unidireccionales de Wacker Neuson son equipos compactos y eficientes, ideales para la compactación de asfalto, adoquines y suelos mixtos, incluso en espacios reducidos. Su diseño robusto y maniobrabilidad facilitan su uso en proyectos de construcción de caminos, jardinería y paisajismo.



**DPU5260**

Modelos	DPU2550	DPU3050	DPU3750	DPU4045	DPU5260	DPU6260	DPU6555
Rendimiento superficial	540 m <sup>2</sup> /h	570 m <sup>2</sup> /h	720 m <sup>2</sup> /h	870 m <sup>2</sup> /h	1.080 m <sup>2</sup> /h	1.080 m <sup>2</sup> /h	1.200 m <sup>2</sup> /h
Marcha de avance	18 m/min	19 m/min	24 m/min	24 m/min	28 m/min	28 m/min	28 m/min
Fuerza centrífuga	25 kN	30 kN	37 kN	40 kN	55 kN	62 kN	65 kN
Peso de servicio	166 Kg	181 Kg	240 Kg	376 Kg	430 Kg	490 Kg	505 Kg
Potencia nominal	3,1 kw	4,2 kw	5,6 kw	4,5 kw	7,1 kw	7,1 kw	9,6 kw
Capacidad de ascenso	46,6 %	46,6 %	46,6%	36,4 %	46,6 %	46,6 %	46,6 %
Motor	Hatz 1B20	Hatz 1B30	Hatz 1B30	Yanmar L70N	Hatz 1B50	Hatz 1B50	Hatz 1D81S



## RODILLOS DOBLE TAMBOR

Especiales para la compactación de suelos cohesivos y combinación con materiales granulares. Una sola palanca controla el arranque para la comodidad del operario, el número de revoluciones y también la detención del motor.

Modelos	RD7H	RD10
Anchura	650 mm	750 mm
Peso de servicio	697 kg	970 kg
Velocidad desplazamiento trasero	2,5 km/h	2,5 km/h
Velocidad de trabajo [km/h]	4,3 km/h	3,5 km/h
Tipo motor	Hatz 1D42	Yanmar L100
Fuerza centrífuga Nivel II	22,5 kN	39 kN



**RD10**



## RODILLO CONTROL REMOTO

El rodillo para zanjas RT es ideal para la compactación de excavaciones y una mayor anchura de cimientos, carreteras y estacionamientos. El sistema de control remoto funciona con tecnología infrarroja para obtener la máxima seguridad: la máquina se detiene tan pronto como el usuario pierde el contacto visual con la máquina.

Modelo	RTD-SC4
Peso de servicio	1.456 kg
Fabricante del motor	Kohler
Velocidad de desplazamiento	1,3 - 2,7 km/h
Fuerza centrífuga máx.	68,40 kN
Número de revoluciones nominal	3.000 1/min

## RODILLOS TÁNDEM

Los rodillos tándem ofrecen un acabado de alta calidad para las aplicaciones y compactación del asfalto o suelos granulares. Mayor rendimiento y alta frecuencia permite compactar a una mayor velocidad. Accionamiento de tambor doble, puede funcionar de forma opcional con uno o dos tambores. La plataforma de trabajo del operario es ultra resistente, aporta más estabilidad y durabilidad.

Modelos	RD18	RD28	RD45
Peso de servicio	1.680 Kg	2.695 Kg	4.345 Kg
Anchura de trabajo	1.056 mm	1.200 mm	1.380 mm
Radio de giro	2.130 mm	2.530 mm	2.650 mm
Tipo de motor	Kubota D1105	Kubota D1703	Kubota V2203
Potencia	16,3 kW	18,5 kW	34,6 kW
Fuerza centrífuga	20/28 kN	23/38 kN	35/58 kN





## VIBRADORES INTERNOS

La serie HMS destaca por su flexibilidad y rentabilidad, ofreciendo vibradores internos configurables con distintos ejes, cabezales y motores. Cuenta con acoplamiento rápido para un manejo ágil y motores móviles fáciles de transportar. Los cabezales vibradores endurecidos por inducción ofrecen alta resistencia al desgaste, brindando una excelente adaptación a las necesidades de cada obra.

Modelo	M2500
Corriente nomina	7,8 A
Tensión nominal	230 V
Peso	5,9 kg
Potencia	1,8 kw
Revoluciones al relantí	16.000 1/min



Modelo	IREN
Diámetros de cabezales	30, 38, 45 y 65 mm
Frecuencia	200 Hz



Ejes Flexibles
SM 4E
SM 4S
SM 5S
SM 7S

Cabezales
H25
H35
H45
H65

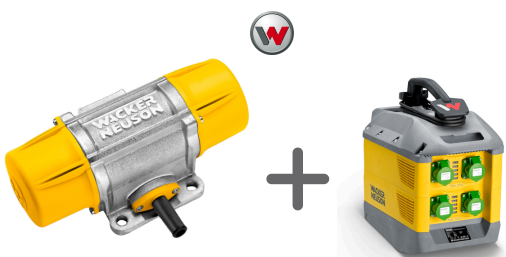
Modelo	IRFU
Diámetros de cabezales	38, 45, 58 y 65 mm
Frecuencia	50-60 Hz



Modelo	IEC
Diámetros de cabezales	38, 45 y 58 mm
Frecuencia	50-60 Hz



**AR 26/6/042**



**AR 26/3/230**

**FUH70/4/42**

## VIBRADORES EXTERNOS

Para fabricar superficies de hormigón es imprescindible disponer de hormigón compactado de primera calidad. El resultado, superficies de hormigón increíblemente uniformes y lisas en paredes, pilares y columnas.

Modelos	AR 26/6/042	AR 26/3/230
Peso	6,46 kg	5,42 kg
Fuerza centrífuga	3 kN	3 kN
Oscilaciones	6.000 vpm	3.000 vpm
Frecuencia nominal	200 hZ	60 hZ
Fuerza centrífuga máx.	3,5 kN	3,4 kN

Modelos	FUH 70/4/42S	FUH 70/6/42S
Potencia nominal	3,7 kW	3,7 kW
Corriente de salida	58 A	58 A
Enchufes	4	4
Ajustes de frecuencia	No	Si
Peso	24 kg	24 kg

## REGLAS VIBRATORIAS

En el tratamiento de superficies de hormigón, las reglas vibratorias Wacker Neuson realizan tres etapas de trabajo de una: distribuir, enrasar y compactar. No solo es extremadamente práctico, si no que también, el equipo es muy sencillo de manejar.

Modelos	P35A
Consumo de combustible	0,4 L/H
Capacidad del depósito	0,6 Lts
Tiempo de funcionamiento al 100%	1,5 horas
Peso	16,3 kg

\*\* Disponible reglas de 2 a 3,6 metros\*\*



**P35A**

## CORTADORA DE PAVIMENTO Y ASFALTO

Para toda aplicación standard. El diseño simple combina un alto rendimiento con una gran facilidad de manejo. Para diversas aplicaciones como ranurar, cortar calzadas, radiers, hormigón asfáltico instalar juntas de dilatación y parchar trizaduras.



Modelo	BFS1350G-c
Profundidad de corte máxima	19,5 cm
Velocidad nominal del disco	2.200 rpm
Longitud de la rueda de guía plegada hacia arriba	890 mm
Anchura	575 mm
Peso	97 kg
Potencia nominal	9 kW

## ALISADORA DE PAVIMENTO

Alisadora de conducción manual, logra superficies de hormigón de alta calidad y mayor seguridad para el operario. El freno de la caja de engranaje, el sensor de seguridad giroscopio y el limitador de velocidad del motor, ofrecen una seguridad triple para el operario, minimizando el problema de manillares fuera de control.

Modelos	BT 36A	BT 48A
Peso operativo	73 kg	104 kg
Ancho del equipo	953 mm	1.200 mm
Diámetro de alisado	915 mm	1.140 mm
Rango de rpm	70-140 rpm	70-140 rpm
Cantidad de aspas	4	4
Capacidad del tanque	3,1 L	5,3 L



## BETONERAS

Diseñadas para máxima eficiencia, nuestras betoneras garantizan un mezclado homogéneo y resistente. Las eléctricas ofrecen operación silenciosa y sin emisiones, ideales para zonas con red eléctrica, mientras que las a bencina brindan autonomía y potencia en cualquier terreno.



Modelos	130E	150E	150B
Tipo de motor	Eléctrico	Eléctrico	Gasolina
Potencia motor	1 HP	1,5 HP	5,5 HP
Giro motor	1.435 R.P.M	1.435 R.P.M	2.865 R.P.M
Capacidad de mezcla	90 litros	120 litros	120 litros
Volumen de motor	130 litros	150 litros	150 litros



**Betonera  
Eléctrica**



**Betonera  
Bencinera**

## EQUIPOS DE MOVIMIENTO DE TIERRA



**EZ17**



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

**NUEVOS  
MODELOS**



**EZ28**

## MINI EXCAVADORAS

Las mini excavadoras muestran sus fortalezas, especialmente en obras estrechas. Pueden ser transportadas rápidamente por grúas a lugares inaccesibles y sus dimensiones compactas les dan mayor maniobrabilidad en la obra. De este modo, el trabajo se puede realizar de forma más eficiente.

Modelos	EZ17	ET20	EZ28	ET35	ET66
Profundidad de excavación (máx.)	2.330 mm	2.683 mm	2.744 mm	3.497 mm	3.877 mm
Presión de trabajo hidráulico	240 bar	200 bar	225 bar	240 bar	250 bar
Peso de servicio (mín.-máx.)	1.784 - 1.950 kg	2.005 - 2.526 kg	2.571 - 3.513 kg	3.553 - 4.753 kg	6.030 - 6.250 kg
Potencia nominal	13,8 kW	13,8 kw	15,8 kw	22,2 kw	35,9 kw
Velocidad de desplazamiento	4,8 km/h	4,1 km/h	2,1 km/h	4,8 km/h	4,5 km/h
Número de revoluciones nominal	2.200 kg/m2s	2.200 1/min	2.500 1/min	2.400 1/min	2.000 1/min
Cabinado	Canopy	FOPS, ROPS y TOPS	Canopy	FOPS, ROPS y TOPS	FOPS, ROPS y TOPS

\*\*FOPS (Falling Object Protection System) = Sistema de protección en caso de vuelco \*\*

\*\*ROPS (Rollover Protection System) = Sistema de protección contra la caída de objetos \*\*

\*\*TOPS (Tilt Over Protection System) = Sistema de protección contra vuelcos \*\*

## DUMPERS

Dumpers sobre ruedas articuladas excelentes para mover materiales a granel. Se caracterizan por su capacidad de descarga desde la parte delantera o desde cualquier otro lado del volquete y pueden maniobrar en terrenos abruptos, gracias a la excelente tracción en cualquier superficie.

Modelos	DW15	DW30
Capacidad de ascenso	50%	80%
Radio de giro	3.300 mm	3.980 mm
Capacidad caja de volteo a ras	650 lts	1.280 lts
Carga útil	1.500 kg	3.000 kg
Potencia motor	18,9/25,7 kW	18,9/25,7 kW



**DW30**

**WACKER  
NEUSON***all it takes!***MINI CARGADORES SOBRE ORUGA**

Equipos compactos y versátiles diseñados para operar en terrenos difíciles. Sus orugas proporcionan mayor tracción y estabilidad, permitiendo trabajar en superficies blandas o irregulares. Ideales para tareas de construcción, paisajismo y agricultura, ofrecen eficiencia y adaptabilidad en espacios reducidos.

**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!***ST27**

Modelo	ST27	ST31	ST37
Esfuerzo de tracción máx.	33.259 N	43.920 N	49.280 N
Volteo de la cuchara	2,1 s	1,6 s	1,5 s
Velocidad desplazamiento	10,3 km/h	10,5 km/h	10,5 km/h
Peso de servicio	3.334 kg	3.738 kg	4.153 kg
Altura máx. Volcado	3.944 mm	4.151 mm	4.153 mm
Carga de vuelco	2.540 kg	2.812 kg	3.357 kg

**CARGADORES FRONTAL**

Cargadores con tracción en las 4 ruedas, ofrecen una excelente maniobrabilidad, estabilidad general de la máquina y mayores cargas útiles. Amplia distancia entre ejes permite una conducción suave y un manejo sencillo incluso en terrenos irregulares.

**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

Modelo	5045	5065
Cilindrada	1.331 cm <sup>3</sup>	2.190 cm <sup>3</sup>
Peso de servicio	2650 - 2750 kg	3.200 - 4.300 kg
Capacidad balde	0,45 m <sup>3</sup>	0,65 m <sup>3</sup>
Carga de volteo	2.270 kg	2.340 kg
Potencia de motor	18,5 kW	34,3 kW

**TORRE DE ILUMINACIÓN**

Las torres de iluminación son ideales para el alumbrado de grandes superficies con una luz difusa. Móviles, fáciles de instalar y gran tanques de combustible los hacen ideales para operaciones continuas.

Modelo	LTT4
Consumo de combustible	0,9 L/H
Capacidad del depósito	198,4 Lts
Tiempo de funcionamiento al 100%	211 horas
Peso	680 kg

**EQUIPOS DE GENERACIÓN**

## MULTIFUNCIONAL 4 EN 1

Equipo versatilidad y eficiencia en un solo equipo (soldadora, generador, compresor y torre de luz led). Diseñado para satisfacer diversas necesidades, combina cuatro funciones en una máquina compacta y robusta, ideal para maximizar la productividad en diferentes proyectos. Perfecto para quienes buscan calidad, durabilidad y rendimiento en un solo dispositivo.



Modelo	Multifuncional 4 en 1
Capacidad Estanque	Eléctrico
Motor	5,5 kVA
Potencia	14 HP
Altura de Mástil	4,5 m



MG10



## GENERADORES BENCINEROS

Compactos, versátiles y de arranque rápido, nuestros generadores a bencina son ideales para obras, eventos y emergencias. Ofrecen un suministro eléctrico confiable con bajo mantenimiento, perfectos para trabajos en terrenos sin acceso a la red.

Modelos	MG3	MG5	MG7	MG10	GS 1003 G	GS 6000 G	GS 6500 G	GS 8000 G
Potencia de salida (máx.)	3 kW	5,5 kW	6,5 kW	9,5 kW	10 kW	6 kW	6,5 kW	8,5 kW
Cilindrada	212 cm <sup>3</sup>	389 cm <sup>3</sup>	420 cm <sup>3</sup>	622 cm <sup>3</sup>				
Rendimiento de servicio	4,4 kW	8,2 kW	9 kW	11,5 kW	9 kW	5,5 kW	6 kW	7,8 kW
Tiempo de funcionamiento	7 hrs	8 hrs	4 hrs	10 hrs	12,5 hrs	11 hrs	10 hrs	11 hrs

## GENERADORES DIÉSEL

Potentes, eficientes y confiables, nuestros generadores diésel garantizan un suministro eléctrico continuo en obras, industrias y emergencias. Diseñados para alto rendimiento y durabilidad, ofrecen autonomía y bajo consumo, asegurando energía en cualquier entorno.

Modelos	7kVA/380	10kVA	10kVA/380
Marca	Hatz	Hatz	Hatz
Frecuencia	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Capacidad estanque	5 lts	20 lts	10 lts
Peso	142 KG	230 kg	230 kg
Potencia	7,0 Kva	10,0 Kva	10,0 Kva
Motor	Hatz 1B40	Hatz 1D81S	Hatz 1D81S
Voltaje	230-400	220	230-400



7kVA



## MOTOBOMBAS DE AGUA BENCINERAS

Las bombas autocebantes de alto rendimiento de Wacker Neuson han demostrado su eficacia en obras de construcción a nivel mundial. Diseñadas para manejar sólidos de hasta 25 mm o 38 mm, ofrecen un gran caudal y altura de descarga, garantizando un desagüe rápido y eficiente. Las bombas PT son la solución ideal para trabajos que requieren un drenaje confiable en condiciones exigentes.



Modelos	PDT3A	PT2A	PT3A	PTS4V	PTS6V
Diám. racor presión y succión	75 mm	50 mm	80 mm	100 mm	152 mm
Caudal de bombeo máx.	333 l/min	625 l/min	1.315 l/min	2.322 l/min	4.304 l/min
Peso de transporte	63 kg	43 kg	67 kg	150 kg	870 kg
Capacidad de depósito	2,5 lts	3,1 lts	5,3 lts	17,4 lts	90 lts
Consumo combustible	1,1 lts/hr	1,8 lts/hr	3 lts/hr	5,4 lts/hr	5,0 lts/hr

## MOTOBOMBAS DE AGUA DIÉSEL

Las bombas Hatz de la serie C ofrecen una elevada fiabilidad en las obras y para los equipos de protección civil en el vaciado de excavaciones, zanjas para cables y sótanos, así como en el área de jardinería y paisajismo.



**C3**

Modelos	C2	C3	C4
Motor	1B20	1B30	1B40
Potencia (kW/HP) ICFN	3,1/4,2	4,5/6,1	6,5/8,8
Consumo combustible	0,81 lts/h	1,2 lts/h	1,7 lts/h
Capacidad del tanque	3 lts	5 lts	5 lts
Caudal max. (m3/h   l/min)	45,4   756	68,1   1.135	90   1.500
Peso	73 kg	79 kg	98 kg

## MOTOBOMBAS DE AGUA SUMERGIBLES

Las livianas y portátiles bombas sumergibles para corriente monofásica han sido diseñadas para bombear agua y materiales sólidos. Podrán ser utilizadas en: tareas de construcción, mineras, municipales y también rurales.

Modelos	PST2400	PS2800
Diámetro de descarga	50 mm	50 mm
Peso operativo	11,3 kg	13,2 kg
Descarga máx. lts/min	200	310
Tamaño máx. sólidos	7 mm	6 mm
Voltaje	110 V	220 V
Largo de cable	6 m	15 m



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



**PS2800**

## COMPRESOR ELÉCTRICO

Equipos monofásicos, con tanque de 50, con 2 Hp de potencia son aptos para uso profesional, destaca por su facilidad de transportar, diseñados para poder operar de forma continuada a un alto rendimiento, cuentan con un sistema de ventilación de alta eficiencia.

<b>Modelo</b>	<b>DC50</b>
Capacidad Tanque	50 lts
Caudal Nominal	6,9 cfm
Manómetro	Si
Presión de trabajo	8 bar



## COMPRESORES DIÉSEL

Nuestros compresores compactos para obras son fáciles de transportar por carretera y a pie de obra y resisten a las condiciones de servicio más duras gracias a su control anticongelante patentado.



**M50**

Modelo	M50	M100	M120	M235
Caudal	180 cfm	375 cfm	460 cfm	640 cfm
Potencia nominal motor	32,5 kW	71,7 kW	97 kW	201 kW
Capac. tanque de presión	80 lts	140 lts	180 lts	420 lts
Salida de aire comprimido	2 x G¾ 1x G 1½	3 x G¾ 1x G 1½	A/F	3 x G¾ 1x G 2
Peso de servicio	735 kg	1.480 kg	1.630 lts	3.140 kg



**M100**



**M235**



**Putzmeister**

**BOMBAS MEZCLADORAS**

Putzmeister ofrece una gran gama de bombas mezcladoras de distintos volúmenes según la necesidad. Pequeñas, fácil de operar y versátiles. Ideal para empresas constructoras, contratistas y todo quien desee tecnificar la aplicación de morteros. Su campo de trabajo va desde morteros pre dosificados, morteros preparados en obra, yesos, morteros ignífugos y todo material que sea de características bombeables con sistemas de tornillo sin fin.

Modelos	P12	MP25	S5-EVTM	SP11 LMR
Caudal	6-12 l/min	25 l/min	7-40 l/min	5-60 l/min
Granulado máximo	4 mm	4 mm	6 mm	6 mm
Presión	25 bar	25 bar	25 bar	40 bar
Peso de servicio	125 Kg	273 Kg	400 Kg	750 Kg



**P12**



**S5-EVTM**



**MP25**



**SP11**

**EQUIPOS PARA BOMBEO Y TRANSPORTE DE HORMIGÓN**



Putzmeister celebra más de 60 años de excelencia. Es conocido y respetado a nivel mundial por calidad, durabilidad y por ser la pionera en innovación tecnológica en la industria del hormigón.

**BOMBAS ESTACIONARIAS**

Putzmeister tiene la tecnología para combinar alto caudal y alta presión en una bomba. Nuestra completa gama de bombas estacionarias, facilita el bombeo en una variedad de aplicaciones, tales como el bombeo extremos de hormigón vertical y bombeos horizontales de larga distancia, la construcción de túneles, el bombeo de lodo y otros trabajos especiales.

Modelos	BSA1004	BSA1007	BSA1409
Rendimiento Max.	30 m³/h	57 m³/h	97 m³/h
Emboladas minuto	32	44	37
Peso de servicio	3.000 kg	3.300 kg	4.500 kg
Cilindros de material	150/1.000 mm	180/1.000 mm	200/1.400 mm
Potencia	63 kW	75 kW	140 kW



**BSA1409**



**BSA1004**

## AUTOBOMBAS SANY BY PUTZMEISTER

Estas autobombas combinan la ingeniería alemana de Putzmeister con la eficiencia de fabricación de SANY, ofreciendo equipos robustos y económicos. Disponibles en modelos desde 32 hasta 47 metros, destacan por su alto volumen de bombeo y tolva de alta presión, diseñadas para una larga vida útil. El soporte completo de ventas, servicio y repuestos de Putzmeister garantiza su fiabilidad en el mercado.



**SANY SY32**

Modelos	SY32	SY37	SY39	SY48
Brazos de la pluma	5	5	5	5
Capacidad tolva	602 litros	602 litros	602 litros	602 litros
Peso	24.531 kg	25.910 kg	27.173 kg	36.043 kg
Alcance vertical	31,6 m	36,5 m	38,1 m	48 m
Largo	11,7 m	11,2 m	12,3 m	13,7 m
Ancho	2,6 m	2,6 m	2,6 m	2,6 m
Alto	3,9 m	3,8 m	3,9 m	4,0 m



**SANY SY48**



**BSF36**

## AUTOBOMBAS PUTZMEISTER

Las autobombas Putzmeister son reconocidas en el mundo por su excelente tecnología e ingeniería para el bombeo de hormigón de forma más rápida, en mayor cantidad, de manera más eficiente y con mayor exactitud garantizando un bombeo suave y un flujo de concreto constante, mientras que reducen el rebote de la pluma para un control preciso.

Modelos	BSF36	BSF38	BSF42	BSF47
Brazos de la pluma	4	5	5	5
Alcance en altura	35,6 m	37,5 m	37,5 m	46,1 m
Alcance longitudinal	31,4 m	32,8 m	32,8 m	41,1 m
Alcance en profundidad	23,1 m	25,3 m	25,3 m	32,4 m
Longitud manguera	4 m	4 m	4 m	3 m
Rendimiento m <sup>3</sup> /h	120	160	160	160



**BSF47**





**Putzmeister**

## MIXKRET

Las hormigoneras de bajo perfil Mixkret se han diseñado para complementar el transporte de hormigón en minería subterránea. El tambor de la hormigonera tiene una amplia capacidad y un motor de gran potencia para ascenso y desplazamiento.



Modelo	Mixkret 4
Capacidad máxima de carga	4 m <sup>3</sup>
Depósito de combustible	160 lts
Velocidad máxima	20 km/h
Peso (sin carga)	9.900 kg

## WETKRET

Eficacia y fiabilidad probadas en proyectos de tunelización en todo el mundo. Con un amplio alcance de proyección vertical y un gran caudal estos equipos robotizados son ideales para túneles medianos, grandes, cavernas y taludes. El sistema automático proporcional para la sincronización de alta precisión de la bomba y la unidad de aditivos mantiene la dosis ideal, para garantizar la precisión y calidad de la proyección. Todas las funciones están disponibles mediante control remoto.



Modelo	Wetkret 4
Movimiento telescópico del brazo	4 m
Presión máxima de trabajo	75 bar
Velocidad máxima	20 km/h
Capacidad de la tolva	250 lts
Alcance máximo de proyección vertical	10 m
Alcance máximo de proyección horizontal	8m

**\*\*Estos equipos están diseñados para la proyección de hormigón en secciones de túneles pequeños con difícil acceso\*\***

**SANY** supported by **Putzmeister**

# MIXER

COMING SOON...

*Eficiencia y durabilidad en el transporte y mezclado de concreto. Diseñado con tecnología avanzada y materiales de alta resistencia para un rendimiento superior.*

Ofrece servicios de arriendo de equipos especializados para los sectores de construcción, minería e industria de la infraestructura.

Nuestra amplia gama de maquinaria y herramientas de alta calidad, respaldadas por un equipo técnico capacitado, garantiza la continuidad operativa de nuestros clientes, asegurando eficiencia y confiabilidad en cada proyecto.

- Antofagasta
- Santiago
- Calama próximamente



## EQUIPOS DE COMPACTACIÓN

### APISONADORES



DS70

AS60e

### PLACAS COMPACTADORAS



APS2050e

BPS 2050B

VP2050A

DPU2550

DPU3750

DPU4545

DPU5545

DPU6555

### PLACA A CONTROL REMOTO



DPU 90R

### RODILLO COMPACTADOR



RD7

### RODILLOS A CONTROL REMOTO



RT-SC4

RT 82

EQUIPOS DE GENERACIÓN

GENERADORES



- 10 kVA
- 12 kVA
- 30 kVA
- 40 kVA
- 50 kVA
- 60 kVA
- 90 kVA
- 100 kVA
- 150 kVA
- 170 kVA
- 220 kVA

TORRES DE ILUMINACIÓN



- LTV4L
- LTT4
- LTV6K
- LTT6
- 4 EN 1
- Torre Solar

EQUIPOS DE MOVIMIENTO DE TIERRA

MINI EXCAVADORAS



- ET35
- EZ36

MINI CARGADOR



- SW20

EQUIPOS PARA BOMBEO, MORTERO Y APOYO A LA CONSTRUCCIÓN

BOMBA MEZCLADORA



- MP25 MIXIT
- S5 EVTM

BOMBA ESTACIONARIA



- TK 40

COMPRESOR



- M50

## REPUESTOS ORIGINALES

En BEKA, como representantes oficiales de Wacker Neuson, Putzmeister y Hatz, ofrecemos repuestos originales que aseguran el rendimiento y la durabilidad de sus equipos. Nuestro compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente nos impulsa a proporcionar productos de excelencia, respaldados por las marcas que representamos.



## VARIEDAD DE REPUESTOS

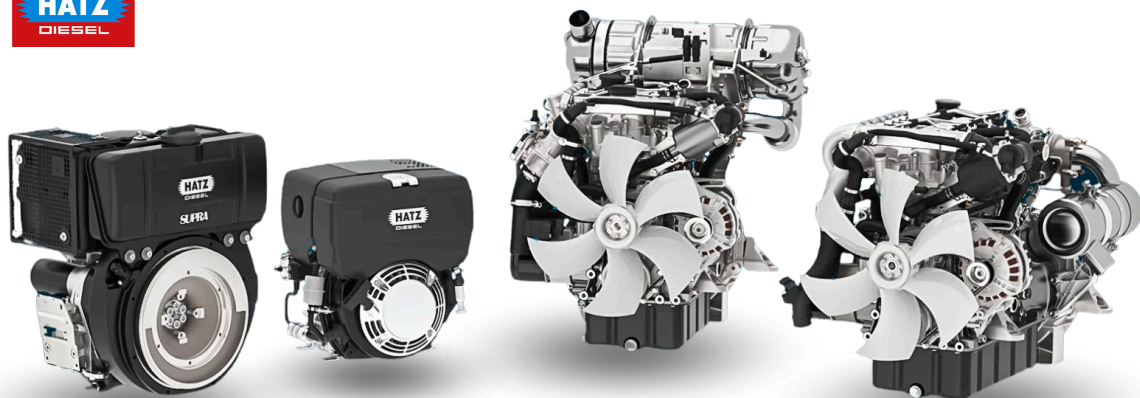
En BEKA, ofrecemos una amplia variedad de repuestos para los equipos de las marcas que representamos, incluyendo kits de mantenimiento, tuberías, cebadores Pro Prime, filtros, acoples, abrazaderas, rodamientos, correas y más. Estos componentes están diseñados para mantener la eficiencia y prolongar la vida útil de sus máquinas, asegurando su óptimo rendimiento.



## MOTORES DIÉSEL

Los motores HATZ diésel destaca en uso, dimensiones compactas y bajo peso. Líder en el mercado por robustez, alto rendimiento y vida útil. Probados en entornos hostiles y tareas de alta exigencia.










Modelos	1B20	1B30	1B40	1D42	1D81	3H50	4H50
Fuerza	1,5 - 3,4 kW	2,3 - 5,0 kW	3,5 - 7,3 kW	3,3 - 7,0 kW	5,5 - 10,1 kW	30 - 48 kW	55 - 64 kW
Esfuerzo de tensión	10,3 Nm	16,2 Nm	23,4 Nm	22,5 Nm	36,3 Nm	130 - 203 Nm	240 - 268 Nm
Velocidad	3.600 RPM	3.600 RPM	3.600 RPM	3.600 RPM	3.600 RPM	3.000 RPM	3.000 RPM
Peso	28 kg	35 kg	48 kg	71 kg	97 kg	132 - 154 kg	152 - 173 kg





## SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO DE BEKA

En BEKA., ofrecemos un servicio técnico integral para garantizar el óptimo funcionamiento y prolongar la vida útil de sus equipos. Nuestro equipo de especialistas está capacitado para brindar soluciones eficientes en:

-  Mantenciones preventivas y correctivas para asegurar el rendimiento continuo de sus equipos.
-  Fabricación de sistemas de aditivos personalizados para mejorar la operación.
-  Certificaciones de equipos operativos, asegurando el cumplimiento de normativas vigentes.
-  Desarrollo de proyectos especiales en bombeo y transporte de hormigón.
-  Capacitaciones en seguridad, mantención y operación de equipos, optimizando su uso y cuidado.
-  Medición de espesor de tubo, garantizando la integridad estructural.
-  Contratos de mantenimiento adaptados a sus necesidades.
-  Transformación de equipos BSA 1004 de diésel a eléctrica, promoviendo la eficiencia energética.
-  Fabricación de sistemas de aditivos personalizados para mejorar la operación.

Confíe en BEKA. para el mantenimiento y optimización de sus equipos con el respaldo de expertos en el rubro.





**Casa Matriz**

📍 El Conquistador del Monte  
4848. Huechuraba

☎ (56) 9 8671 1985

✉ cbeka@beka-sa.com

**Sucursal Norte**

📍 Av. Edmundo Pérez Zujovic  
4940. Antofagasta

☎ (56) 9 8671 1985

✉ cbeka@beka-sa.com



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

