



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



BOMBA PARA AGUA BENCINERA PT2

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS

Las bombas centrífugas para aguas sucias de Wacker Neuson han demostrado su eficacia en numerosas obras de construcción en todo el mundo. Estas bombas autocebantes de alto rendimiento son compatibles con sólidos de hasta 25 mm o 38 de tamaño. Ofrecen un rendimiento excepcional gracias a su gran volumen y a su gran altura de descarga. Las bombas PT están perfectamente diseñadas para las obras de construcción en los que se requiere un desagüe rápido.

Características

Caudal de bombeo máx.	700 l/min
Presión de bombeo máx.	3 bar
Diámetro de sólidos máx.	20 mm
Altura de succión máx.	8 m
Altura de bombeo máx.	30 m
Longitud	620 mm
Anchura	462 mm
Altura	481 mm
Peso de servicio	49,9 kg
Diám. racor presión y succión	50 mm
Niv.potenc.acústica LWA,garant	106,0 dB(A)
Peso de transporte	51,1 kg

ASPECTOS DESTACADOS

- Estas bombas robustas y duraderas son ideales para una gran variedad de aplicaciones y para las diferentes condiciones existentes en las obras de construcción
- Volumen de bombeo muy grande, ideal para drenar y desaguar con rapidez
- Corte por bajo nivel de aceite: El corte automático por bajo nivel de aceite evita daños en la máquina, incluso si el aceite no se repone a tiempo
- Manejo sencillo y buena accesibilidad para tareas de mantenimiento
- Los tapones de llenado y drenaje, grandes y de fácil acceso, permiten utilizar las bombas durante años sin problemas